

**XEIKON**

# SUITE POUR ÉTIQUETTES AUTOADHÉSIVES



A division of **FlintGroup**

# Le marché a besoin d'une PRODUCTION NUMÉRIQUE

La demande croissante de personnalisation et de versionnage augmente rapidement la variété des produits. Pour réussir, les marques et les détaillants doivent accueillir une plus large clientèle et leur proposer des versions ciblées sur des groupes géographiques, démographiques et psychographiques spécifiques. Les marques veulent tirer profit des offres saisonnières ou liées à d'autres événements et tester des principes de marketing à l'heure où le cycle de vie des produits ne cesse généralement de raccourcir. En cherchant à réduire les besoins de trésorerie, les producteurs et les détaillants ont choisi de réduire leur stock et d'adopter des politiques du juste à temps. De même, alors que les marques se battent pour leurs parts de marché, et que la contrefaçon est de plus en plus préoccupante, il devient indispensable de proposer un emballage (et donc des étiquettes) plus accrocheur et sophistiqué que jamais.

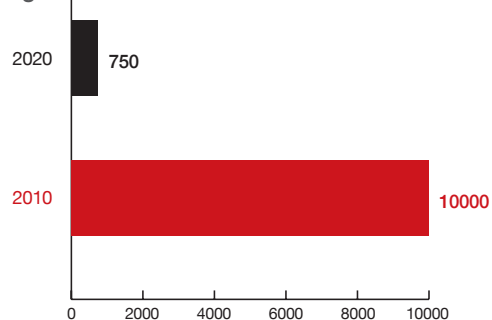
## MIEUX, MOINS CHER, PLUS RAPIDE

De ce fait, les imprimeurs et transformateurs d'étiquettes doivent prendre en charge une multitude d'UGS, des travaux de plus en plus complexes, avec des tirages qui se réduisent et des délais de plus en plus serrés. Avec les technologies conventionnelles, cela devient impossible. Les plus petits tirages signifient des calages de presse plus fréquents et une diversité d'équipements de finition, ce qui est fastidieux, prend du temps et coûte cher. L'impression numérique cependant peut mieux que tout autre technologie repousser ces limites, puisqu'elle offre par nature une variabilité illimitée. Elle est non seulement parfaitement adaptée à la production d'étiquettes multiversions, mais l'absence de coûts de calage en fait aussi la solution idéale pour obtenir des petits à moyens tirages qui deviennent rentables. Enfin, et ce n'est pas rien, elle permet de répondre aux normes de qualité les plus strictes.

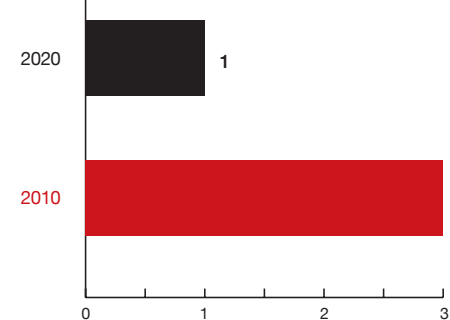
## REPOUSSER LES LIMITES

Comme l'impression numérique peut répondre à la plupart des exigences du marché, si ce n'est à toutes, tout en restant rentable, elle s'inscrit comme le parfait complément du flexo, de l'impression typographique et de l'offset, même si son vrai potentiel est encore bien supérieur. En fait, si les atouts associés à l'intégration d'une presse numérique dans un flux de production conventionnel sont énormes pour réduire les coûts de tirages plus faibles et plus ciblés, l'impression numérique se révèle pleinement dans un flux de production automatisé, associé à un équipement de finition numérique. Les solutions intégrées de production numérique vous permettent d'accéder à de nouvelles opportunités commerciales, en exploitant pleinement la personnalisation, la production juste à temps, le web-to-print, etc. Quel que soit le niveau d'intégration que vous recherchez, la production numérique est la solution.

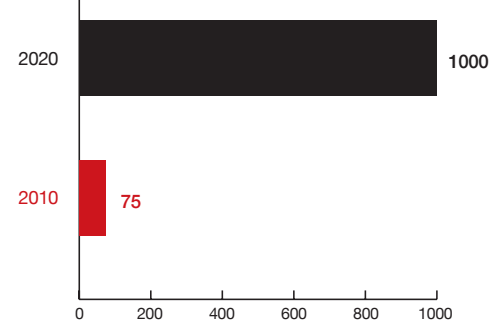
Longueurs des tirages



Jours d'exécution



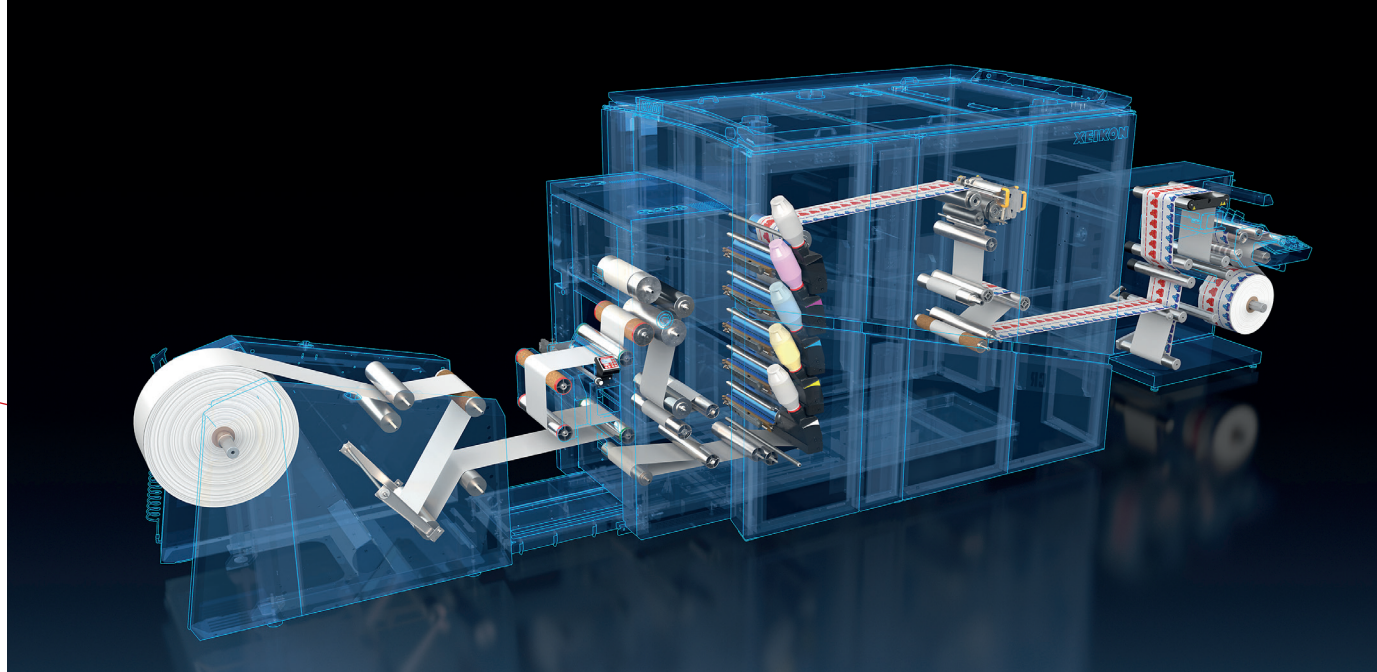
Nombre de travaux



*Les tendances en matière de longueur de tirages, de délais d'exécution et de nombre de travaux pour le secteur de l'emballage.  
Source : IT Strategies.*



# Production numérique d'étiquettes ? **CHOISISSEZ XEIKON**



Lorsqu'il s'agit de répondre aux exigences des imprimeurs et des transformateurs d'étiquettes auto-adhésives, la technologie numérique surpasse toutes les autres. Mais aux différentes applications finales correspondent des besoins différents. Il n'existe aucune solution numérique universelle pour la production d'étiquettes. L'électro-photographie à toner sec et le jet d'encre UV ont chacun leurs propres mérites. Mais la bonne nouvelle est qu'avec notre suite pour étiquettes auto-adhésives, vous pouvez combiner les deux dans un seul flux de travail intégré !

## **TONER SEC ?**

Alternative numérique à l'offset et à la flexographie, l'électro-photographie à toner sec est, sans contexte, le processus d'impression numérique le plus stable et le plus fiable actuellement. De par sa conception, il permet le positionnement précis des points et le contrôle de la taille des points pour une impression haute résolution d'images photo-réalistes avec des détails extrêmement fins. Ces caractéristiques sont appréciées par l'immense majorité des segments du marché (santé et cosmétique, boissons, etc.). Dans le domaine de la sécurité alimentaire, la technologie du toner sec est inégalée. Parce qu'elles sont sûres sur le plan alimentaire et sans odeur, les impressions à toner sec sont parfaitement adaptées à l'industrie agro-alimentaire. Le toner sec est compatible avec certains supports d'impression particulièrement délicats, tels que le papier naturel texturé. C'est le type d'impression idéal pour les étiquettes des vins et des spiritueux les plus raffinés. Enfin, l'industrie pharmaceutique exploite les nombreuses caractéristiques

de sécurité qu'offre l'électro-photographie à toner sec.

## **...OU JET D'ENCRE ?**

Quant au jet d'encre UV, il représente l'alternative numérique à la flexographie et sérigraphique. C'est un complément naturel à l'électro-photographie. S'il est vrai que les technologies jet d'encre offrent rarement des résolutions aussi élevées que celles obtenues avec l'électro-photographie à toner sec, le jet d'encre permet, par nature, une impression plus rapide. Il offre également des caractéristiques esthétiques et fonctionnelles intéressantes : le jet d'encre UV produit une surface lisse et très brillante qui fait ressortir les couleurs de base et permet de créer des effets texturés en 3D. Non seulement il est hydrofuge, mais c'est aussi le plus résistant aux rayures et aux éraflures, au savon, aux produits chimiques et à la chaleur. Ces propriétés expliquent la raison pour laquelle le jet d'encre UV a gagné ses lettres de noblesse sur le marché de la santé et du cosmétique et qu'il

est devenu la technologie de choix pour les étiquettes durables apposées sur les produits chimiques domestiques et industriels ou pour les étiquettes industrielles apposées sur toutes sortes d'outils et d'équipements.

## **SOLUTION COMPLÈTE**

Toner sec ou jet d'encre ? Pourquoi choisir si vous pouvez utiliser les deux ? Cette Suite pour étiquettes auto-adhésives vous permet de créer une solution complète pour produire des étiquettes auto-adhésives prêtes à l'emploi que vous et vos clients pourraient réserver aux usages qui vous sont propres. Cette suite inclut une ou plusieurs presses couleur numériques Xeikon, associées à un flux de production dédié, à des équipements pré et post-impression (en ligne et/ou hors ligne) et à des consommables. Tous ces composants ont été conçus et optimisés pour fonctionner parfaitement ensemble. Nous accordons un soin particulier à leur approvisionnement et mais nous offrons des services d'entretien et de maintenance dans le monde entier.

# Une gamme de PRESSES NUMÉRIQUES HAUTES

S'il s'agit de trouver une presse, vous n'avez que l'embarras du choix. Les Xeikon 3030 REX et Xeikon 3050 REX sont les presses de production d'étiquettes d'entrée de gamme. Notre gamme Xeikon Cheetah 3.0 comprend quatre modèles, qui présentent différentes vitesses d'impression maximales et différentes largeurs d'image, ce qui vous permet d'évoluer quand votre activité se développe. La gamme Cheetah et le Lion sont les presses d'étiquettes nu-

mériques cinq couleurs les plus rapides et les plus productives du marché du haut de gamme. Vous recherchez une jet d'encre UV ? Optez pour la gamme Panther ! Choisissez.

## UNE QUALITÉ PHOTORÉALISTE ET UNE PRODUCTIVITÉ INÉGALÉE

Nos presses numériques à toner sec se caractérisent par des fonctions qui génèrent des images haute définition extrêmement éclatantes, des transitions douces d'un ton à l'autre et des détails précis sur une large pa-

lette de supports. En option, le tambour de fusion Alpine est spécialement conçu pour soutenir la production d'impressions fluides et homogènes sur des supports irréguliers et texturés, par exemple sur des étiquettes de vin structurées. Au démarrage de la presse et lors de tous les tirages d'impression, un spectrophotomètre en ligne commande et ajuste automatiquement la densité de toner et le calage des couleurs, pour garantir des couleurs uniformes et précises et assurer leur homogénéité sur une même page, mais aussi d'une page à l'autre, entre différents travaux et d'une presse à l'autre. Il vous permet également de procéder à la volée à tout ajustement indispensable sans interrompre le travail d'impression, ce qui vous aide à conserver une bonne productivité.

## UNE PERFORMANCE EXCEPTIONNELLE ET UNE DURABILITÉ À LONG TERME

Si l'on excepte la largeur d'image, les Xeikon PX2200 et PX3300 sont absolument jumelles. En imprimant à une vitesse de pointe de 50 m/mn, ces presses jet d'encre UV compactes offrent une des meilleures performances du secteur. Leurs têtes d'impression Kyocera 600 dpi sont équipées de routines automatiques de nettoyage et de maintenance, qui assurent le bon état de la tête. Résultat : des impressions parfaites, moins de déchets et une plus grande efficacité.

La Xeikon PX30000 est la presse jet d'encre UV industrielle à gamut étendu dédiée à la production d'étiquettes de biens durables.

### Presses d'étiquettes jet d'encre UV, PETITE laize

	LABEL DISCOVERY PANTHER	XEIKON PX2200	XEIKON PX3300	XEIKON PX30000
<b>PROCESSUS</b>	Jet d'encre UV piézo DOD, séchage LED et mercure			Jet d'encre UV piézo DOD, séchage mercure Fonctionnalité : XTflow, XTclean, XTstitch
<b>CONFIGURATION COULEUR</b>	4 groupes d'impression (CMJN)	5 groupes d'impression (CMJN, Blanc)	4 groupes d'impression (CMJN) ou 5 groupes d'impression (CMJN, Blanc)	6 groupes d'impression (CMJNOV) ou 8 groupes d'impression (CMJNOV, Blanc Blanc)
<b>ADRESSABILITÉ ET NIVEAUX DE GRIS</b>	600 x 600 dpi et 4 niveaux de gris			
<b>LARGEUR DU SUPPORT D'IMPRESSION</b>	De 150 à 220 mm		De 200 à 350 mm	200 - 340 mm
<b>LARGEUR D'IMAGE MAXIMALE</b>	220 mm	220 mm	330 mm	333 mm
<b>DÉVELOPPEMENT VARIABLE</b>	0 - 55 m	0 - 55 m		1 m
<b>VITESSE D'IMPRESSION MAXIMALE</b>	50 m/mn	50 m/mn		Jusqu'à 70 m/mn CMJNOV 50 m/mn Mode haute qualité et Blanc
<b>RENDEMENT DE LA PRESSE</b>	Jusqu'à 660 m <sup>2</sup> /h	Jusqu'à 660 m <sup>2</sup> /h	Jusqu'à 990 m <sup>2</sup> /h	Jusqu'à 1 400 m <sup>2</sup> /h
<b>ENCRE</b>	Encres PantherCure LED UV			Encre PantherCure UV XT-D
<b>CONTRÔLES INTÉGRÉS</b>	Nettoyage de bande, traitement de surface corona*, tables de raccord, détection de raccord de bande, rouleau de refroidissement de support imprimé, alignement actif de la bande, microscope numérique (vérification du calage), barre antistatique Capteur de support préimprimé en option			Nettoyage de bande, traitement de surface corona, tables de raccord, barre de bande antistatique active, détection de raccord de bande, support pré-imprimé, rouleau de refroidissement de support imprimé, mode inversion de bande
<b>SYSTÈME DE DÉCOUPE</b>	Non disponible			
<b>MISE À NIVEAU SUR SITE</b>	Non disponible	220 mm à 330 mm	De 4 à 5 groupes d'impression (Blanc)	Non disponible

\* En option avec Label Discovery Panther





## Presses d'étiquettes à toner sec, PETITE laize

	<b>XEIKON 3030 REX</b>	<b>XEIKON CX30</b>	<b>XEIKON CX300 (ECO)</b>	<b>XEIKON LX3000 (DITE LE LION)</b>
<b>PROCESSUS</b>	Entièrement rotative, barrettes de diodes électroluminescentes, procédé électrophotographique à toner sec			
<b>CONFIGURATION COULEUR</b>	5 groupes d'impression (CMJN Blanc ou extension de gamut, technique, couleur spéciale)			
<b>ADRESSABILITÉ ET NIVEAUX DE GRIS</b>	1200 x 3600 dpi avec densité de point variable 4 bits			
<b>LARGEUR DU SUPPORT D'IMPRESSIION</b>	200 - 330 mm			
<b>LARGEUR D'IMAGE MAXIMALE</b>	322 mm			
<b>DÉVELOPPEMENT VARIABLE</b>	0 - 55 m			
<b>VITESSE D'IMPRESSIION MAXIMALE</b>	9,6 m/mn	20 m/mn	30 m/mn	42 m/mn
<b>RENDEMENT DE LA PRESSE</b>	Jusqu'à 190 m <sup>2</sup> /h	Jusqu'à 396 m <sup>2</sup> /h	Jusqu'à 594 m <sup>2</sup> /h	832 m <sup>2</sup> /h
<b>TONER</b>	Toner Xeikon QB-I ou ICE		Toner Xeikon ECO	
<b>CONTRÔLES INTÉGRÉS</b>	Densité, courbe tonale et repérage via le spectrophotomètre en ligne			Module de mesure de la qualité (QMM) Spectrophotomètre en ligne et caméra de repérage pour densité avancée, courbe tonale et vérification de calage
		Option - Module de mesure de la qualité (QMM) Spectrophotomètre en ligne et caméra de repérage pour densité avancée, courbe tonale et vérification de calage - Xeikon Color Services (XCS) : profils colorimétriques automatisés, surveillance et ajustement		Option Xeikon Color Services (XCS) : profils colorimétriques automatisés, surveillance et ajustement
<b>SYSTÈME DE DÉCOUPE</b>	Disponible			
<b>MISE À NIVEAU SUR SITE</b>	Xeikon 3050 REX Xeikon 3300 REX Xeikon 3500 REX	Xeikon CX300 (ECO) Xeikon CX50 Xeikon CX500 (ECO)	Xeikon CX500 (ECO)	-

## Presses d'étiquettes à toner sec, GRANDE laize

	<b>XEIKON 3050 REX</b>	<b>XEIKON CX50</b>	<b>XEIKON CX500 (ECO)</b>	<b>XEIKON TX500 (DITE TITON)</b>
<b>PROCESSUS</b>	Entièrement rotative, barrettes de diodes électroluminescentes, procédé électrophotographique à toner sec			
<b>CONFIGURATION COULEUR</b>	5 groupes d'impression (CMJN Blanc ou extension de gamut, technique, couleur spéciale)			
<b>ADRESSABILITÉ ET NIVEAUX DE GRIS</b>	1200 x 3600 dpi avec densité de point variable 4 bits			
<b>LARGEUR DU SUPPORT D'IMPRESSIION</b>	250 - 516 mm	250 - 520 mm		
<b>LARGEUR D'IMAGE MAXIMALE</b>	508 mm			
<b>DÉVELOPPEMENT VARIABLE</b>	0 - 55 m			
<b>VITESSE D'IMPRESSIION MAXIMALE</b>	9,6 m/mn	20 m/mn	30 m/mn	
<b>RENDEMENT DE LA PRESSE</b>	Jusqu'à 297 m <sup>2</sup> /h	Jusqu'à 624 m <sup>2</sup> /h	Jusqu'à 936 m <sup>2</sup> /h	
<b>TONER</b>	Toner Xeikon QB-I ou ICE		Toner Xeikon ECO	Toner Xeikon TITON
<b>CONTRÔLES INTÉGRÉS</b>	Densité, courbe tonale et repérage via le spectrophotomètre en ligne			Module de mesure de la qualité (QMM) Spectrophotomètre en ligne et caméra de repérage pour densité avancée, courbe tonale et vérification de calage
		Option - Module de mesure de la qualité (QMM) Spectrophotomètre en ligne et caméra de repérage pour densité avancée, courbe tonale et vérification de calage - Xeikon Color Services (XCS) : profils colorimétriques automatisés, surveillance et ajustement		Option Xeikon Color Services (XCS) : profils colorimétriques automatisés, surveillance et ajustement
<b>SYSTÈME DE DÉCOUPE</b>	Option			
<b>MISE À NIVEAU SUR SITE</b>	Xeikon 3500 REX	Xeikon CX500 (ECO)	Non disponible	



# Un flux de production NUMÉRIQUE DÉDIÉ

La production numérique d'étiquettes dépasse largement le cadre de la simple impression. Pour en tirer le meilleur profit, vous devez effectuer le travail avec un minimum d'efforts, et avec une efficacité et rentabilité. Proposant des outils permettant d'optimiser votre productivité tout en réduisant au minimum les temps d'arrêt et la gâche matière, garantissant une qualité uniforme et surveillant globalement vos opérations, le flux de travail dédié est en tout point incontournable. Peu importe la technologie que vous choisissiez – toner sec, jet d'encre UV ou les deux – vous profiterez de tous ces avantages.

## XEIKON X-800 : UN PUISSANT FRONTAL NUMÉRIQUE

Au cœur de ce flux de production d'étiquettes se trouve notre frontal numérique X-800, aboutissement de plusieurs années d'amélioration et d'innovation permanentes. Le développement de la presse et des logiciels est un choix délibéré. Notre capacité d'accès direct au hardware de la presse nous permet de mettre en œuvre un contrôle de la qualité en circuit fermé. Ainsi, les mesures prises par les capteurs/instruments de la presse sont renvoyés au frontal numérique qui effectue alors les réglages nécessaires sans interrompre l'impression. Et parce que nous avons le contrôle sur le matériel, le X-800 offre une souplesse d'imposition et des applications à champs variables incomparables. Enfin, nous pouvons développer rapidement et plus efficacement de nouvelles fonctionnalités pour répondre aux besoins de nos clients, notamment aux vôtres.

- **Intégration parfaite**

Notre frontal propriétaire vous permet d'utiliser votre propre flux de travail et vos outils éprouvés, grâce à notre respect des normes de l'industrie. De par leur conception, les presses Xeikon peuvent intégrer quasiment tout flux de travail. Par ailleurs, la conception du X-800 lui permet de fonctionner parfaitement avec votre flux de travail existant et toutes les autres applications standard du marché. Grâce à notre réseau mondial de partenaires Aura, nous pouvons proposer une intégration avec des kits de design ou des outils de flux de production, tels qu'applications web-to-print dédiées et logiciels d'information de gestion (MIS).

- **Productivité, qualité et souplesse hors pair**

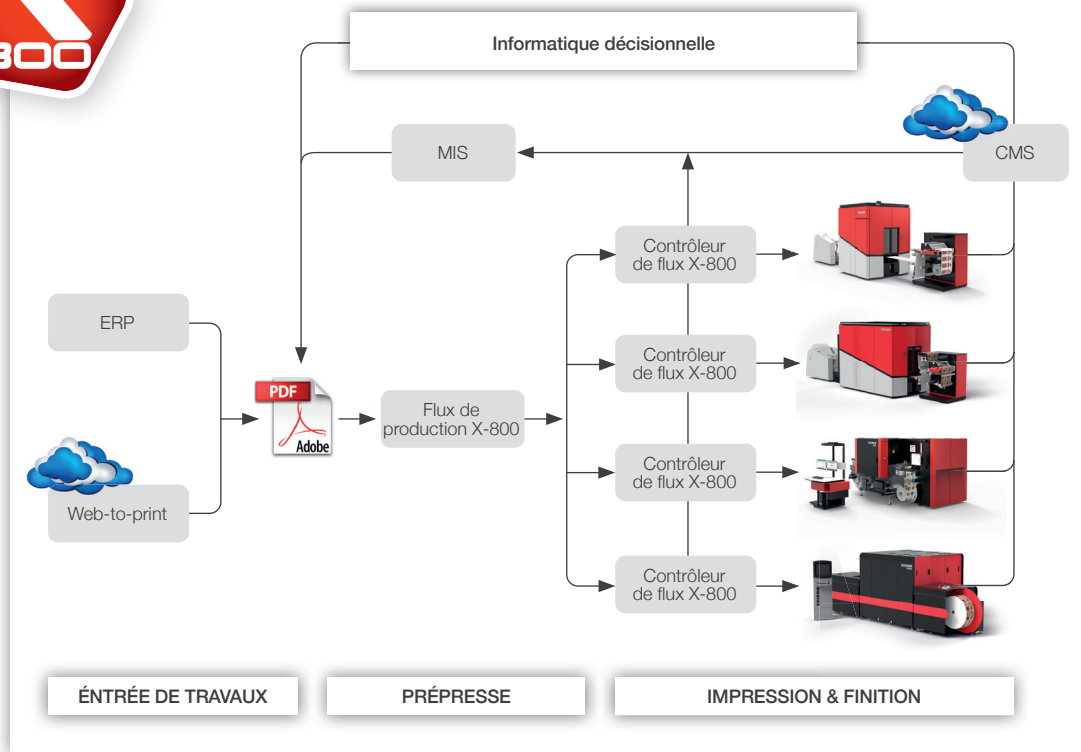
Le frontal X-800 offre de nombreuses fonctions pour minimiser les temps d'arrêt et optimiser la productivité tout en maintenant une souplesse et une qualité optimales. Il garantit également le stockage de toutes les données de production dans une base de données à partir de laquelle vous et vos opérateurs pouvez générer à tout moment des rapports qui vous seront utiles pour analyser vos tirages. Cette base de données est également accessible aux systèmes de gestion externes.

- **Données variables complexes et simplicité d'ajout des métadonnées**

Le modèle X-800 combine les fonctions de prépresse, de traitement des données et d'opération de la presse. Ainsi, vous pouvez imprimer tous les fichiers d'entrée usuels et introduire facilement des données variables plus complexes. L'ajout de métadonnées telles que des numérotations ou des codes-barres permettant de tracer les produits ou prévenir la contrefaçon, est largement simplifié avec le frontal X-800.

- **Fonctionnalité de prépresse distincte**

Les fonctions puissantes du X-800 sont réparties entre différents modules. Cette architecture modulaire vous permet de séparer la fonction de prépresse de l'opération d'impression proprement dite, ce qui simplifie considérablement les tâches des opérateurs. Ils peuvent ainsi se consacrer pleinement à l'impression et à la maintenance de la presse, comme dans le cadre d'un flux de travail conventionnel.





# UNE PRODUCTIVITÉ améliorée et la réduction des déchets

Fonction standard de la X-800, l'imposition post-RIP performante permet de ne ripper qu'une fois le design de chaque élément de référence. Celui-ci peut ensuite être « répété sur la bande » encore et encore, ce qui réduit considérablement la durée de RIP.

Plusieurs plugs-ins sont aussi proposés pour optimiser davantage encore votre productivité et réduire la gâche.

- **Job Optimizer**

Pour la production d'étiquettes de taille identique, mais de quantités variables, l'optimiseur de travail Xeikon Job Optimizer vous permet de créer des schémas d'imposition qui exploitent de façon optimale la surface de film pour étiquettes disponible, en réduisant la durée d'impression de chaque tirage. Le positionnement des étiquettes sur la bande est calculé automatiquement. Job Optimizer vous permet aussi d'insérer des étiquettes-séparateur de début & de fin, qui délimitent les différentes références et facilitent le processus de transformation.

- **VariLane**

Fruit de plusieurs années de recherche et développement, Xeikon VariLane a tenu compte des remarques essentielles des clients sur les défis à relever pour répondre à la demande d'un nombre toujours croissant de références. Aussi, VariLane va plus loin que l'optimiseur de travail. Avec VariLane, il est possible d'imprimer simultanément des étiquettes de différentes tailles et de différentes formes, dans différents couloirs. Le film pour étiquettes est ainsi exploité plus efficacement. De plus, la combinaison de différents travaux au cours d'un même tirage d'impression optimise l'efficacité et la productivité.

- **Vectorizer**

Vectorizer permet une production numérique d'étiquettes entièrement automatisée, mais reste tout de même intéressant si vous préférez réaliser une transformation hors ligne. Ce plug-in permet de piloter le système numérique de découpe, par exemple une découpeuse laser ou une table de découpe numérique. Jusqu'à présent, il était impératif d'arrêter un système numérique de découpe après chaque travail, de charger le nouveau fichier de découpe, puis de vérifier l'exactitude des paramètres. Avec Vectorizer, ces opérations sont réalisées à la volée, si bien qu'il est possible de réaliser différents travaux en une passe unique, et sans interruption.

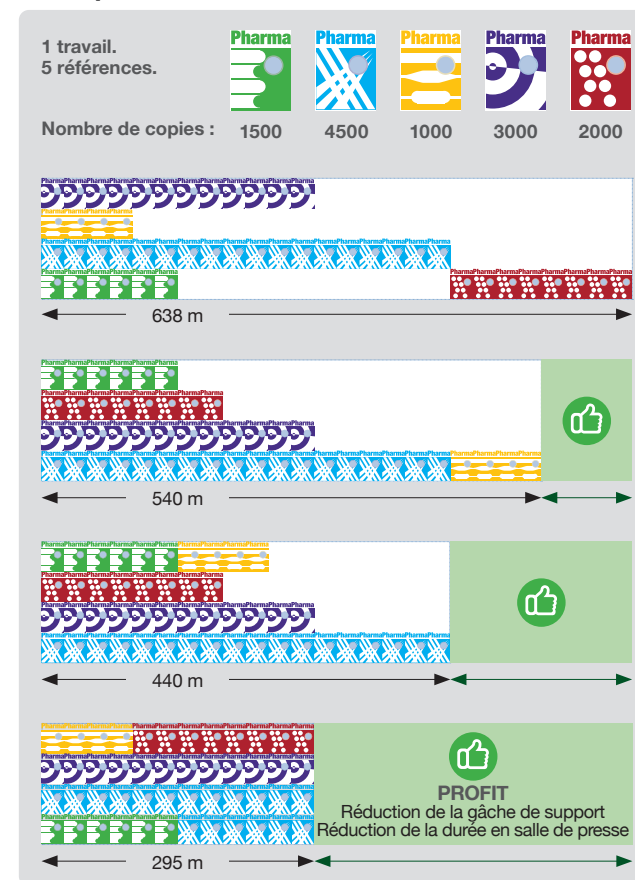
- **VariOne**

Grâce à VariOne, il est possible d'automatiser entièrement la création d'images personnalisées au sein du processus d'impression. Pilotage via une base de données, ou création aléatoire à partir d'images bitmap ou vectorielles : il est possible de créer à la volée de nouveaux designs répondant à des millions de formes, de styles et d'effets, en quelques minutes et selon une variété de motifs uniques. Avec VariOne, vous réalisez aussi des économies conséquentes en termes de temps et de coût, tant en pré-pressé qu'en salle d'impression.

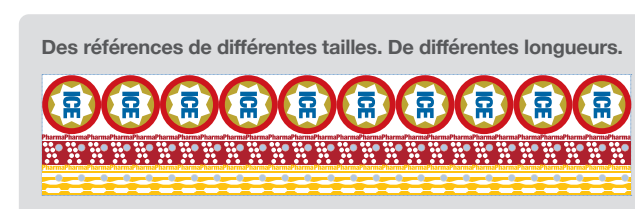


Étiquettes de vin VariOne

## Job Optimizer



## VariLane



# Des services **RENTABLES ET PERFORMANTS**

## COLOR SERVICES, AU SERVICE DE LA COULEUR

Les marques et les détaillants continuent naturellement d'exiger une homogénéité des couleurs sur l'ensemble du processus d'impression. Simple à utiliser, le progiciel Xeikon Color Services (XCS Pro 2.0), qui propose des cours de formation et de nombreux conseils actualisés, est disponible selon un modèle d'abonnement.

Le frontal X-800 intègre alors tous les outils nécessaires à une mise en œuvre efficace de la gestion des couleurs, pour garantir des résultats homogènes et reproductibles. Vous pouvez en outre accéder à nos autres outils facultatifs.

- **ColorControl**

ColorControl, de Xeikon, compte parmi ces outils de gestion des couleurs. C'est une application dématérialisée très conviviale qui vous permet de profiler votre presse Xeikon, mais aussi tout périphérique d'impression de votre environnement de production, par exemple vos presses flexo ou offset. L'application génère une bibliothèque des couleurs qui simulent précisément les tons directs, et permet la simulation de références sectorielles. ColorControl vous permet d'accéder à une gestion avancée des couleurs sans devoir investir dans des connaissances ou un savoir-faire spécialisé.

- **ColorKey\***

Cet outil améliore le recours au spectrophotomètre pour mesurer la valeur Lab d'une couleur spécifique ou surveiller tout écart à une référence standard lors du tirage d'impression. ColorKey vous permet, comme à vos opérateurs de presse, d'accéder à des rapports clairs qui analysent et cartographient chaque tirage de production.

- **ColorForecast**

Cet outil hors ligne vous indique le niveau de reproduction d'un certain ton direct de votre presse Xeikon, par exemple Pantone®, RAL, ou toute couleur de marque, en utilisant une combinaison donnée de toner, laque et support. Vous n'avez pas à imprimer réellement d'échantillon : sur la base de la valeur delta E calculée, vos clients, tout comme vous, peuvent décider si cette prévision est une correspondance acceptable. Xeikon ColorForecast suggère en outre d'éventuelles améliorations, par exemple l'utilisation d'un autre support, d'une autre combinaison de couleurs, etc.

## BUSINESS SERVICES, AU SERVICE DE LA PERFORMANCE

Xeikon Business Services (XBS) est un outil dématérialisé qui vous permet d'accéder à des données générales et détaillées sur votre performance d'impression. Avec XBS, imprimeurs et transformateurs peuvent contrôler à tout moment la performance de chaque presse ou de chaque équipement. Ils peuvent vérifier les rendements et les coûts, et comparer les résultats.

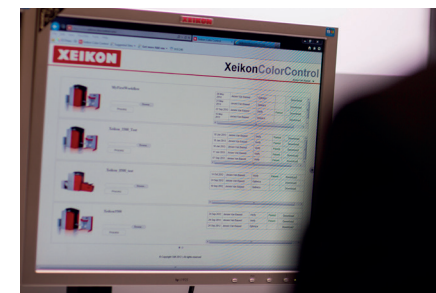
- pour les **responsables de la production** et les **opérateurs**, cet outil permet :

- de suivre la consommation des pièces d'usure
- de suivre le TRS (taux de rendement synthétique) et ainsi de mieux comprendre le résultat du système d'impression
- de comparer la performance de vos systèmes sur différentes périodes
- de suivre la performance mesurée sur les interventions pour entretien

- pour les **entrepreneurs** et les **directeurs généraux**, cet outil permet :

- de suivre et d'analyser les données machine
- de surveiller et de contrôler la production
- d'intégrer la performance d'impression dans les rapports
- d'évaluer votre performance par rapport au secteur.

\* Pour presses numériques à toner sec Xeikon uniquement



ColorControl



ColorKey



Comparaison de performance avec XBS



Suivi et analyse des données machine avec XBS



# Toners et encres OPTIMISÉS POUR L'APPLICATION

Nos toners secs et nos encres UV sont le fruit de recherches orientées marché, pour garantir que ces produits sont améliorés en continu et ajustés pour répondre aux exigences spécifiques des différents segments du marché de l'étiquette. La gamme Xeikon REX est proposée avec notre toner breveté QB-I ou ICE, sa variante pour matériaux thermosensibles, quand les gammes CX300, CX500 et Xeikon LX3000 utilisent le toner ECO. Les Xeikon PX3300, PX2200 et PX30000 utilisent des encres UV PantherCure. Toutes vous offrent une combinaison d'atouts unique, et excellent en qualité et performance.

## TONERS DÉVELOPPÉS EN INTERNE

Nos toners secs adaptés aux différentes applications offrent une stabilité d'image et une fiabilité hors pair et exploitent au mieux la résolution de 1200 ppp de nos presses. Développés initialement pour le marché des étiquettes, ces toners se caractérisent par une exceptionnelle stabilité à la lumière pour les couleurs du processus et les couleurs d'accompagnement standard, comparés aux autres technologies numériques d'impression d'étiquettes. Ils peuvent, par ailleurs, être utilisés sur la plupart des étiquettes classiques sans prétraitement (voir page 14) et sont livrés dans une palette étendue de couleurs. Nos toners blancs permettent d'obtenir une meilleure opacité que le « blanc flexo », en une seule passe. Les toners QB-I, ICE et ECO sont homologués pour le contact alimentaire\*, sans odeur et sans danger pour l'opérateur et pour l'environnement.

## ENCRES UV DÉDIÉES

À l'instar de nos toners secs, les encres UV PantherCure ont été développées pour créer des étiquettes attractives et durables. Dans la mesure où elles n'exigent pas de séchage intermédiaire, vos impressions affichent une brillance uniforme même si les densités de couleur varient, ce qui crée un fort pouvoir d'attraction. Et comme avec nos toners secs, elles affichent un niveau élevé de tenue à la lumière et peuvent être utilisées sur une large gamme de supports conventionnels, grâce au traitement corona de série. En une seule passe, elles génèrent une couche blanche opaque, comparable à une couche sérigraphique. Leurs impressions brillantes et très tactiles offrent une résistance incomparable aux rayures et aux éraflures, à la chaleur, à l'eau et aux produits chimiques. Sans oublier que des étiquettes haptiques peuvent être produites en utilisant les encres UV PantherCure.





	TONERS QB-I, ICE ET ECO	TONER TITON	ENCRE PANTHERCURE UV
<b>INTERACTION DU SUPPORT</b>			
<b>PAPIER</b>			
ADHÉSION	✓	✓	✓
ABSENCE DE PÉNÉTRATION DU PIGMENT	✓	✓	Un support optimisé peut être nécessaire
<b>SYNTHÉTIQUE</b>			
ADHÉSION	✓	✓	✓
ABSENCE DE PÉNÉTRATION DU PIGMENT	✓	✓	✓
<b>COULEURS</b>			
COULEURS QUADRI STANDARD *	CMJN	CMJN	CMJN
TONS DIRECTS DU COMMERCE **	Bleu, Vert, Rouge, Orange, Extramagenta, SuperBlack	-	Orange, Violet (pour la Xeikon PX30000 uniquement)
TONS DIRECTS PERSONNALISÉS	Sur demande	Sur demande	-
COULEURS TECHNIQUES	Blanc, transparent réfléchissant les UV, traceur	Blanc	Blanc
COULEURS CRÉATIVES	Argent mat, Argent palladium, Or métallique, Argent métallique	-	-
<b>ESTHÉTIQUE</b>			
IMPRESSION BRILLANTE SUR SUPPORTS MATS	Satiné	Satiné	Brillant
TACTILITÉ (TEXTURE 3D)	Moyenne	Moyenne	Moyenne-élevée
<b>OPACITÉ</b>			
BLANC (UNE PASSE)	+++	+++	++++
<b>DURABILITÉ</b>			
TENUE À LA LUMIÈRE	Échelle de laine bleue > 6 (tous les tons directs)	Échelle de laine bleue > 6 (tous les tons directs)	Échelle de laine bleue > 6 (tous les tons directs)
RÉSISTANCE AUX MARQUES ET À LA RAYURE	Laquage ou pelliculage requis	✓✓	✓✓
RÉSISTANCE THERMIQUE	NOK, pelliculage requis	✓✓	✓✓
RÉSISTANCE À L'EAU	✓✓	✓✓	✓✓
RÉSISTANCE CHIMIQUE	Vulnérable, pelliculage requis	✓✓	✓✓
<b>DURABILITÉ***</b>			
DÉCHETS CHIMIQUES	Non	Non	Rinçage et élimination des déchets
CONVIVAL POUR L'OPÉRATEUR	✓	✓	✓
<b>CONFORMITÉ ALIMENTAIRE</b>	Conforme à la réglementation de la FDA et aux directives Nestlé sur le contact alimentaire	Conforme à la réglementation de la FDA et aux directives Nestlé sur le contact alimentaire	Difficile par essence



Toners or métallique et argent métallique

\* Toutes les couleurs quadri et tous les tons directs du commerce des toners QB-I, ICE et ECO sont conformes aux directives de la FDA relatives au contact alimentaire indirect, pour lequel le matériau d'emballage agit comme une barrière fonctionnelle à la migration du toner.

\*\* Pour l'extension du gamut

\*\*\* La durabilité peut être assurée précisément par presse, toner via le tableau de bord de la durabilité (voir QR code)

# DÉROULEURS ET FINITION

Notre Suite pour étiquettes auto-adhésives est assortie d'une gamme d'équipements auxiliaires tels que les unités de support d'impression, les enrouleurs, des buffers et des stations de vernissage et de découpe, ce qui assure la rentabilité et la productivité de la production continue d'étiquettes adhésives.

## DÉROULEUR DE SUPPORT D'IMPRESSION (PMS)\*

Le PMS grand modèle est notre module d'entrée. Le Xeiikon PMS grand modèle gère de plus grands volumes de production, grâce à des rouleaux de 850 kg d'un diamètre maximum de 1500 mm. L'unité est entièrement intégrée à la presse, à savoir que la X-800 sait à tout moment la quantité d'étiquettes restant dans le PMS.

## MODULE DE VERNISSAGE DE LA BOBINE (WVM)\*

Aqueux ou UV, vous avez le choix. Le module de finition applique un film UV ou aqueux sur une large gamme d'étiquettes autoadhésives. Il fonctionne en ligne, à pleine vitesse avec la presse, et le rouleau de vernis peut être aisément changé pour correspondre à la longueur de répétition ou à la largeur d'image. L'opérateur peut, en outre, juger immédiatement de la qualité et de la couleur et apporter sans attendre les modifications requises. Associé à VariLane, le module Xeiikon WVM délivre tout son potentiel : un seul rouleau suffit pour appliquer le vernis sur toute la largeur de la bobine, ce qui assure la finition d'étiquettes de différentes tailles en une seule passe. Les stations de vernissage hors ligne obligent à changer les rouleaux pour les adapter à la taille des étiquettes.

## ENROULEURS (PMR)\*

Vous avez le choix entre deux types d'enrouleurs : PMR et PMR Large. Nos enrouleurs standard (PMR) sont adaptés à des largeurs du support d'impression allant jusqu'à 520 mm (20,5") et sont équipés de deux broches indépendantes. Ils sont dotés d'une unité de coupe à écrasement ou à rasoir. L'enrouleur Xeiikon PMR Large est équipé d'une broche, et produit des rouleaux d'un diamètre maximal de 1 200 mm (47,2").

## SÉRIE LCU

La série Xeiikon LCU est une gamme de lignes de transformation d'étiquettes entièrement in-

tégrées, pour une exploitation en ligne et hors ligne. La LCU350 comprend le laquage UV intégral, le pelliculage, la découpe, le rainage, la refente en longueur et une rebobineuse double bobine. Les modules en option sont un module de laquage sélectif, un module de traitement de surface corona, le GapMaster, ainsi que d'autres rebobineuses ou dispositifs de refente. La LCU33 comprend le laquage UV intégral, le pelliculage, la découpe, la refente en longueur et une rebobineuse double bobine. Un module de laquage sélectif peut être ajouté en option. Lorsque vous utilisez la série LCU en ligne avec votre presse, un tampon entre la presse et ce module de transformation assure un fonctionnement en continu.



Avec nos partenaires Aura (page 14), nous proposons également des équipements annexes supplémentaires qui améliorent la solution standard en vous permettant de personnaliser davantage votre Suite.

# Une souplesse inégalée en matière de **SUPPORT D'IMPRESSION**

Notre Suite pour étiquettes auto-adhésives vous offre une souplesse inégalée pour les supports d'impression en termes de format, de grammage et de type. Toutes les presses d'étiquettes Xeikon peuvent imprimer sur différentes largeurs et sur un éventail inégalé de supports classiques.

## UN VASTE CHOIX EN TERMES DE TYPES, DE GRAMMAGES ET D'ÉPAISSEURS.

Toutes les presses d'étiquettes Xeikon peuvent gérer les étiquettes auto-adhésives avec une gamme de feuilles adhésives allant du papier au film. Contrairement aux autres technologies numériques, l'électro-photographie à toner sec de Xeikon permet d'imprimer

sur la plupart des supports traditionnels, sans aucun prétraitement\*, ce qui donne d'excellents résultats (même sur les étiquettes en papiers poreux et/ou structurés, surtout utilisés pour les vins et les spiritueux).

Lors d'une impression sur des supports en papier, la technologie jet d'encre UV exige la dépose d'un primer (apprêt) pour éviter la pénétration des pigments et optimiser le séchage et l'adhérence. L'application d'un apprêt ou l'utilisation d'étiquettes jet d'encre UV pré-conditionnées optimise la palette de couleurs et fait réellement la différence en termes d'éclat des couleurs, d'uniformité et de netteté de vos tirages !

## LES SCRIPTS DE SUPPORT D'IMPRESSION GARANTISSENT UNE QUALITÉ D'IMPRESSION OPTIMALE.

Il est bien connu que la nature du support

d'impression a un impact considérable sur la qualité d'impression. Par conséquent, pour vous aider à tirer le meilleur profit de votre presse Xeikon, nous avons développé des fichiers de support d'impression adaptés à un grand nombre de supports. Un script de support d'impression contient un ensemble de paramètres et de réglages liés au support. Depuis le lancement de la première presse Xeikon, nous n'avons cessé de développer et d'étendre notre base de données de supports d'impression. En étroite collaboration avec nos partenaires dans le domaine des supports d'impression, nous avons sélectionné des supports de grande qualité, ce qui nous permet de proposer des scripts de support d'impression adaptés aux principales qualités d'impression, dans toute la gamme de grammages. Ces scripts de support d'impression peuvent être téléchargés dans la section Supports d'impression du site [www.xeikon.com](http://www.xeikon.com).



	<b>GAMME XEIKON REX, CHEETAH GAMMES 3.0 ET LX3000 (DITE LE LION)</b>	<b>GAMME PANTHER</b>	<b>XEIKON TX500 (DITE LE TITON)</b>
<b>SUPPORT D'IMPRESSION (PELLICULE FRONTALE POUR ÉTIQUETTE)</b>	Papier thermique direct, couché, non couché, BoPP, oPP, PP, PE**, film coextrudé, PET et PVC*	Papier thermique direct, couché, non couché***, BoPP, oPP, PP, PE Film coextrudé, PET et PVC	Papier couché, non couché, BoPP, oPP, PP, film co-extrudé
<b>GRAMMAGE DU SUPPORT D'IMPRESSION</b>	40 - 350 g/m <sup>2</sup>	60 - 350 g/m <sup>2</sup>	60 - 350 g/m <sup>2</sup>
<b>ÉPAISSEUR DU SUPPORT D'IMPRESSION</b>	40 µm - 550 µm	90 µm - 350 µm	90 µm - 350 µm

\* Les matériaux spécifiques tels que supports métalliques et en vinyle exigent un couchage standard pour support d'impression numérique

\*\* Imprimable avec toner ICE, ECO

\*\*\* Un apprêt est recommandé pour éviter l'absorption d'encre / obtenir une qualité constante

\*\*\*\* Plage spécifique





# Selon vos besoins DES ÉLÉMENTS MODULAIRES POUR UNE SOLUTION TOTALE

## UNE PRESSE, QUATRE COMPOSANTS DE SOUTIEN

Nous offrons des solutions pour étiquettes autoadhésives depuis 1993, mais nous avons ces dernières années accentué notre travail sur les applications d'étiquettes. Cette orientation se reflète sur notre approche, qui nous a valu une position de leader sur ce segment. Nous développons des presses couleur numériques de pointe, pour vous permettre d'imprimer de magnifiques designs. Mais la production numérique d'étiquettes, c'est encore bien plus, et c'est pour cela que nous allons plus loin : nous vous proposons une suite, judicieusement sélectionnée et minutieusement testée, avec des équipements, des technologies et des capacités qui vous permettent de produire non seulement d'étonnantes impressions, mais aussi des étiquettes totalement finies.

Comme avec toutes nos autres suites spécifiques d'une application, cette suite pour étiquettes autoadhésives s'articule autour d'une ou de plusieurs presses couleur numériques Xeikon. Nous proposons en outre quatre composants de soutien : (1) le logiciel de flux de production (voir page 6), (2) le support d'impression (voir page 13), (3) les consommables et les outils, comme nos toners brevetés et nos encres UV dédiées (voir page 10), des vernis, des plaques de découpe et des outils de pelliculage et de gaufrage, ainsi que (4) un équipement de pré- et post-impression (voir page 12). Ces composants sont développés en interne ou proposés par les partenaires Aura de Xeikon.

## NOTRE RÉSEAU DE PARTENAIRES AURA

Nous avons au fil des années établi un grand réseau de partenaires spécialisés, regroupés sous l'appellation Xeikon Aura, pour nous permettre de proposer des solutions intégrées personnalisées. Vous gagnez du temps et vous n'avez pas à rechercher vous-même ces composants individuellement. Le réseau vous offre aussi la tranquillité d'esprit, car vous savez que ces composants ont été validés et approuvés. Et notre réseau ne cesse de s'étoffer. Vous trouverez une présentation mise à jour de tous les partenaires Xeikon Aura sur le site [www.xeikon.com](http://www.xeikon.com).



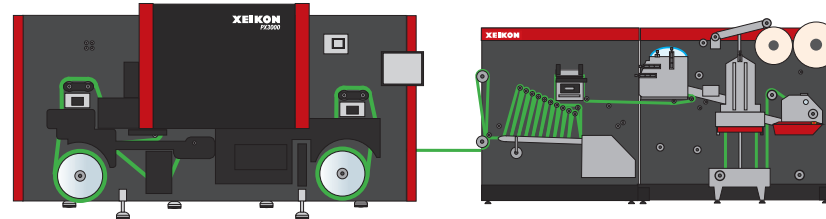
The logo for Xeikon Aura features a stylized, multi-colored arc above the text 'Xeikon Aura'. The arc is composed of several overlapping, curved segments in shades of red, orange, yellow, green, and blue, creating a vibrant, rainbow-like effect.

**Xeikon Aura**

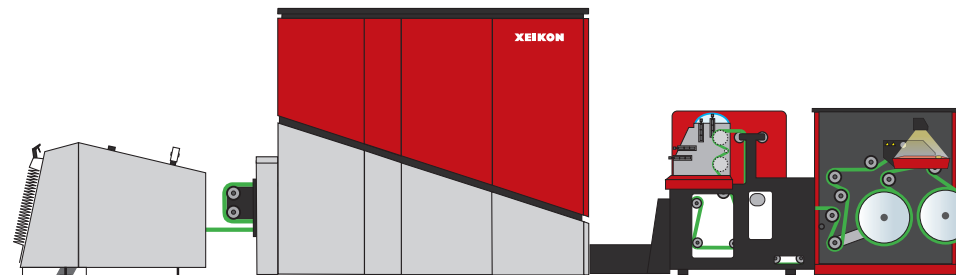
# Sélectionnez votre CONFIGURATION

Finition en ligne ou hors ligne, ou solution hybride pour production d'étiquettes, c'est vous qui choisissez. Notre suite pour étiquettes autoadhésives vous permet de générer différentes configurations. Nous vous en proposons trois ici. En fonction de vos exigences, vous pouvez ajouter d'autres équipements annexes pour créer votre propre configuration, en étant épaulés par notre équipe XSS (Xeikon Solution Services).

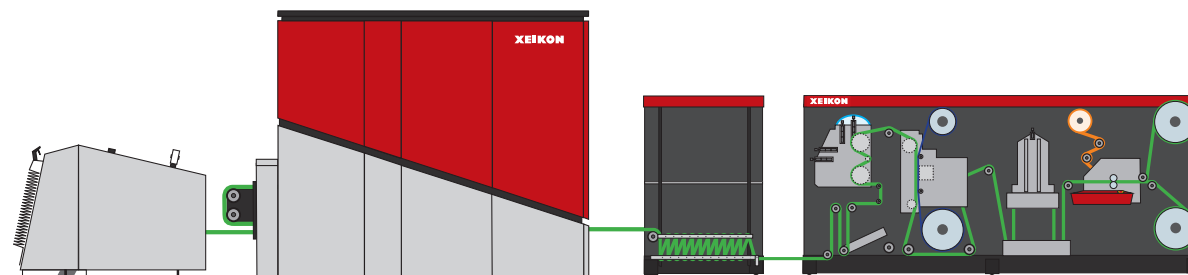
## Xeikon PX3300 + LCU33



## PMS Large + Xeikon CX30 + WVM + PMR



## PMS Large + Xeikon CX300 + Buffer + LCU350



# XEIKON

## SEE THE PROOF

Comment la production numérique va-t-elle vous aider ? Le voir pour le croire. Demandez vos échantillons d'impression numérique.

Consultez le site [www.seetheproof.com](http://www.seetheproof.com)

## À PROPOS DE XEIKON

Xeikon, division de Flint Group, est un pionnier et chef de file de longue date dans le domaine de la technologie d'impression numérique. Fidèle à ses principes de qualité, de flexibilité et de durabilité, la société conçoit, développe et commercialise des rotatives numériques couleur pour les applications de production d'emballages et d'étiquettes, et l'impression documentaire et commerciale. Ces systèmes d'impression exploitent différentes technologies d'imagerie, des logiciels de flux de production ouverts et des consommables spécifiques des différentes applications.

En 2015, Xeikon a rejoint Flint Group pour créer une nouvelle division « Digital Printing Solutions » au sein de ce grand fournisseur mondial de consommables et de solutions pour les indus-

tries de l'emballage et des médias imprimés. Flint Group développe et fabrique un assortiment exhaustif de consommables d'imprimerie, dont une large gamme d'encres et vernis conventionnels et séchables par rayonnement énergétique, de produits chimiques d'atelier, de plaques et équipements d'imprimerie, de blanchets et manchons, et de pigments et additifs destinés à une utilisation dans les encres et autres applications à matières colorantes. Flint Group, qui a son siège au Luxembourg, emploie environ 7 900 personnes. À l'échelle mondiale, la société est le fournisseur numéro un ou numéro deux dans chacun des principaux segments de marché qu'elle dessert.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur [www.xeikon.com](http://www.xeikon.com).

© 2023 Xeikon Manufacturing NV.

Tous droits réservés. Toutes les marques déposées sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. Aucune partie de la présente brochure ne peut être reproduite, copiée, adaptée, traduite ou transférée, sous quelque forme que ce soit et par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation écrite préalable de Xeikon. Les données de la présente brochure sont fournies à titre informatif uniquement et sont susceptibles de modification sans préavis. Xeikon n'assume aucune responsabilité pour toute erreur éventuelle dans la présente brochure.

### **Xeikon Manufacturing NV**

T. +32 (0) 3 443 13 11

Duwijkstraat 17 - 2500 Lier - Belgique

[www.xeikon.com](http://www.xeikon.com) - [info@xeikon.com](mailto:info@xeikon.com)

### **Xeikon France SA**

T. +33 (0)1 47 84 20 00 - F. : +33 (0) 1 47 84 55 56

11-13, rue des Hautes Pâtures - 92000 Nanterre - France

[www.xeikon.com](http://www.xeikon.com) - [info.france@xeikon.com](mailto:info.france@xeikon.com)

SAL\_FR\_AUG2023

direct. dedicated. digital.